

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7379—94

**JZS 系列粉末冶金机油泵转子
技 术 条 件**

1994-07-26 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

中华人民共和国机械行业标准

JZS 系列粉末冶金机油泵转子 技术条件

JB/T 7379-94

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 JZS 系列粉末冶金机油泵内、外转子的技术要求, 试验方法, 检验规则, 标志、包装、贮存。

本标准适用于 JZS 系列粉末冶金机油泵内、外转子(以下简称内、外转子)。

2 引用标准

- GB 4136 粉末冶金用还原铁粉
- GB 5163 可渗性烧结金属材料 密度的测定
- GB 5957 烧结金属材料(不包括硬质合金)抽样
- GB 6804 烧结金属衬套径向压溃强度测定法
- GB 9097.1 烧结金属材料(不包括硬质合金)表面硬度的测定 第一部分: 截面硬度基本均匀的材料
- GB/T 12767 粉末冶金制品 表面粗糙度 参数及其数值
- JB 2797 粉末冶金铁基结构材料

3 技术要求

3.1 内、外转子应符合本标准的规定, 并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

3.2 内、外转子的材料、化学成分与机械性能应符合表 1 规定, 或由供需双方商定选用性能相当的其他材料。

表 1

项 目 名 称	材 料	化 学 成 分 %			密 度 g/cm ³	表 观 硬 度 HB	径 向 压 溃 强 度 MPa
		Fe	C 化 合	其 他			
内 转 子	FTG60-20	余 量	0.4~0.7	≤1.5	≥6.3	≥70	≥350
外 转 子	FTG60-15	余 量	0.4~0.7	≤1.5	≥6.2	≥60	≥350

3.3 内、外转子的表面粗糙度应不大于表 2 规定。

表 2

部 位	外 转 子 的 外 径 表 面	内 转 子 的 轴 孔 表 面	内、外 转 子 两 端 面	内、外 转 子 齿 廓 表 面	其 他 非 配 合 面
R _a μm	1.6	1.6	1.6	3.2	6.3

3.4 内、外转子各主要尺寸的公差等级应不低于表 3 规定。